PRILOG 1. Ponudbeni list

1. Naručitelj: Sato d.o.o., Kopačevski put 1C, 10000 Zagreb, Hrvatska

2. Predmet nabave (molimo zaokružiti DA za grupe koje nudite):

Grupa 1. Tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska i Edukacija za tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska

Tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska

- Stroj za tisak na materijale iz role
- Promjer role materijala za odmatanje 800 mm ili više
- Mogućnost automatskog izračunavanja promjera role za odmatanje
- Mogućnost automatskog podešavanja sile kočenja ovisno o promjeru role za odmatanje
- Promjer role materijala za namatanje po završetku posla 800 mm ili više
- Tehnologije ispisa:
    - Offset tisak:
        - Broj tiskarskih jedinica za offset tisak: 5 ili više
        - Brzina tiska: 100 m/min ili više
        - Automatski sustav pranja dijelova stroja umrljanih bojom kako bi se spriječilo njihovo miješanje
        - Širina materijala za tiskanje: 450 mm ili više
        - Duljina ponavljanja ispisa[1]:
            - Donja granica duljine ponavljanja ispisa 390 mm ili manje
            - Gornja granica duljine ponavljanja ispisa 600 mm ili više
    - Fleksotisak:
        - Broj tiskarskih jedinica za fleksotisak: 5 ili više
        - Tiskarske jedinice pogonjene servo motorom
        - Duljina ponavljanja ispisa:
            - Donja granica duljine ponavljanja ispisa 350 mm ili manje
            - Gornja granica duljine ponavljanja ispisa 600 mm ili više
    - Sitotisak:
        - Broj tiskarskih jedinica za sitotisak: 3 ili više
        - Mogućnost mijenjanja pozicija najmanje 1 jedinice za sitotisak uzduž stroja
        - Duljina ponavljanja ispisa:
            - Donja granica duljine ponavljanja ispisa 420 mm ili manje

[1] Odnosi se na izmjerenu udaljenost između identičnih mjesta na dva uzastopna tiskana uzorka na tiskanom materijalu.

        - Gornja granica duljine ponavljanja ispisa 600 mm ili više
    - Vrući foliotisak:
        - Ravni foliotisak:
            - Broj jedinica za ravni foliotisak: 1 ili više
            - Dimenzije ploče kojom se utiskuje folija 510x510 mm ili više
            - Mogućnost apliciranja 2 folije ili više
            - Brzina otiska: 30.000 udaraca/h ili više
            - Pritisak ploče: 50 t ili više
            - Broj zona za grijanje ploče: 3 ili više
            - Tolerancija preciznosti registra[2]: 0,20 mm ili manje
            - Temperatura zagrijavanja 150 °C ili više
            - Folija se može aplicirati u smjeru tiska i okomito na smjer tiska
        - Rotacijski foliotisak:
            - Upotrebljava se za 3D foliotisak
            - Broj jedinica za rotacijski foliotisak: 1 ili više
            - Mogućnost mjenjanja pozicija jedinice za rotacijski foliotisak uzduž stroja
    - Hladni foliotisak:
        - Broj jedinica za hladni foliotisak: 1 ili više
        - Mogućnost mjenjanja pozicije jedinice za hladni foliotisak uzduž stroja
        - Promjer role folije za odmatanje 400 mm ili više
- Mogućnost proizvodnje:
    - Samoljepljive etikete
    - Višeslojne etikete
    - Nesamoljepljive etikete
    - Etiketa iz role u rolu
- Mogućnost korištenja UV i vodenih boja te lakova u zadnjoj tiskarskoj jedinici
- Mogućnost sušenja boje/laka:
    - UV sušenje
    - LED UV sušenje
- Uređaj za izradu višeslojnih etiketa uključen
- Mogućnost izrade etiketa koje se sastoje od 3 sloja ili više
- Uređaj za preokretanje materijala u stroju uključen
- Jedinica za rezanje i štancanje:
    - Pogonjena servo motorom
    - Širina materijala za štancanje 450 mm ili više

[2] Preciznost je veća što je vrijednost manja

- Duljina ponavljanja štancanja[3]:
  - Donja granica duljine ponavljanja štancanja 420 mm ili manje
  - Gornja granica duljine ponavljanja štancanja 600 mm ili više
- Mogućnost pripreme zamjene magnetnog cilindra dok je stroj u radu

- Zaslon za upravljanje strojem osjetljiv na dodir
- Mogućnost pohrane postavki tiska za određeni posao
- Stroj mora biti povezan s ERP sustavom poduzeća Sato Theurer C3
- Potrošnja električne energije 280 kWh ili manje

Edukacija 14 djelatnika u trajanju 150 sati za korištenje tiskarskog hibridnog stroja sa više tehnologija tiska.

Dobavljač potvrđuje da nudi predmet nabave navedenih tehničkih specifikacija (**molimo zaokružiti**):

DA NE

[3] Odnosi se na izmjerenu udaljenost između identičnih mjesta na dva uzastopna štancana uzorka na tiskanom materijalu.

Grupa 2. Stroj sa booklet tehnologijom obrade etiketa i Edukacija za korištenje booklet stroja

Stroj sa booklet tehnologijom obrade etiketa

- Stroj za tisak, preradu i pregled materijala iz role te izradu booklet etiketa[4]
- Stroj se sastoji od sljedećih jedinica koje su neovisne u smislu takta ispisa sa vlastitim sustavom kompenzacije registra:
    - Jedinica za odmatanje role:
        - Promjer role 600 mm ili više
        - Širina role 400 mm ili više
        - Mogućnost automatskog izračunavanja promjera role
        - Mogućnost automatskog podešavanja sile kočenja ovisno o promjeru role
    - Jedinica za tretiranje materijala:
        - Mogućnost jednostranog tretiranja materijala
        - Uključen senzor za provjeru kretanja materijala
    - Polu-rotacijska i rotacijska servo jedinica za fleksotisak:
        - Servo pogonjena jedinica s registracijom 360°
        - Mogućnost podešavanja pritiska aniloks valjka[5] i tiskovnog cilindra
        - Automatsko isključenje pritiska valjka pri zaustavljanju stroja
        - Uključena UV sušilica za sušenje boje ili laka
        - Automatska registracija duljine otiska
        - Brzina ispisa u polurotacijskom načinu rada 40 m/min ili više
    - Servo jedinica za ulaganje savijenih uputa i izrade booklet etiketa:
        - Mogućnost regulacije napetosti prilikom premotavanja
        - Brzina izrade booklet etiketa 25.000 kom/h ili više
        - Širina formata booklet etikete
            - donja granica širine 70 mm ili manje
            - gornja granica širine 390 mm ili više
        - Dužina formata booklet etikete
            - donja granica dužine 40 mm ili manje
            - gornja granica dužine 250 mm ili više
        - Mogućnost izrade booklet etiketa debljine:
            - donja granica debljine 0,15 mm ili manje
            - gornja granica debljine 5 mm ili više
        - Brzina transportne trake 45 m/min ili više
    - Jedinica za laminiranje:
        - Osovine za namatanje i odmatanje samoljepljivog materijala

[4] Booklet etiketa – vrsta etikete s proširenim sadržajem u obliku knjižice
[5] Aniloks valjak – donosi boju na tiskovnu formu

- Promjer role samoljepljivog materijala za odmatanje 500 mm ili više
- Automatska regulacija napetosti odmotavanja prema promjeru role

- Jedinica za tretiranje materijala nakon jedinice za laminiranje:
  - Mogućnost jednostranog tretiranja materijala
  - Uključen senzor za provjeru kretanja materijala
- Servo jedinica za apliciranje etiketa različitog formata:
  - Osovine za namatanje i odmatanje samoljepljivog materijala
  - Mogućnost automatskog podešavanja sile kočenja ovisno o promjeru role
  - Širina mreže materijala 400 mm ili više
  - Automatska registracije duljine otiska
- Polu-rotacijska i rotacijska servo jedinica za štancanje:
  - Uključen senzor za registraciju početnog položaja
  - Mogućnost namatanja otpadnog materijala na osovinu
  - Promjer role otpadnih materijala 600 mm ili više
  - Manometar za podešavanje razmaka između alata za štancanje uključen
  - Razmak između alata za štancanje 0,48 mm ili više
  - Mogućnost distorzije alata za štancanje ± 5 mm ili manje
  - Automatska registracija duljine otiska
  - Mogućnost štancanja materijala debljine 0,3 mm ili više
  - Brzina štancanja u polu-rotacijskom načinu 60 m/min ili više
- Servo jedinica za premotavanje role:
  - Dupla servo osovina za premotavanje materijala sa kupola premotačem[6]
  - Širina role 400 mm ili više
  - Automatski izračun promjera role i podešavanje napetosti prema promjeru role
  - Mogućnost unutarnjeg i vanjskog namatanja
- Jedinica za odmatanje role i kontrolu kvalitete tiska:
  - Promjer role 600 mm ili više
  - Širina role 400 mm ili više
  - Mogućnost automatskog izračunavanja promjera role
  - Mogućnost automatskog podešavanja sile kočenja ovisno o promjeru role
- Jedinica za uzdužni razrez role:
  - Mogućnost korištenja različitih alata za rezanje
  - Mogućnost rezanja papira i plastike

[6] Kupola premotač – osigurava pravilno postavljanje i pripremu etiketa za transport.

        - Zakrivljeni (banana) valjak[7] prije jedinice za premotavanje
        - Uključeno integrirano puhalo za raspuhivanje ostataka nastalih rezanjem materijala
    - Servo jedinica za premotavanje nakon kontrole kvalitete tiska:
        - 2 ili više servo osovina za namatanje
        - Promjer role za namatanje 500 mm ili više
        - Mogućnost unutarnjeg i vanjskog namatanja
- Sve jedinice stroja moraju imati vlastiti servo ulaz i izlaz kako bi se omogućila kontrola i podešavanje napetosti materijala unutar jedinica
- Kretanje mreže materijala treba biti kontinuirano između svake jedinice
- Mogućnost neovisnog upravljanja svakom jedinicom stroja posebno
- Mogućnost centralnog upravljanja strojem
- Stroj mora biti povezan s ERP sustavom poduzeća Sato Theurer C3
- Potrošnja električne energije 40 kWh ili manje

Edukacija 12 djelatnika u trajanju od 80 sati za korištenje stroja sa booklet tehnologijom obrade etiketa.

Dobavljač potvrđuje da nudi predmet nabave navedenih tehničkih specifikacija (**molimo zaokružiti**):

DA NE

Svojim potpisom ovog dokumenta, Ponuditelj jamči da će pružiti predmet nabave u skladu s traženim tehničkim specifikacijama.

3. Ponuditelj:

- Ime i prezime ovlaštene osobe Ponuditelja:.....

4. Opći podaci o Ponuditelju:

- Naziv Ponuditelja .....
- Sjedište/adresa: .....
- OIB:.....
- Broj žiro-računa (IBAN): ....., otvoren kod banke:.....
- Ponuditelj je u sustavu poreza na dodanu vrijednost (zaokružiti):

[7] Banana valjci ili zakrivljeni valjci se koriste u operacijama rezanja kako bi sprječili ispreplitanje materijala.

DA NE

- Adresa e-pošte: .....
- Kontakt osoba Ponuditelja: .....
- Broj telefona: .....

5. Cijena ponude:

Grupa 1. Tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska i Edukacija za tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska

A	Cijena stroja (bez PDV-a)	
B	Cijena edukacije (bez PDV-a)	
C	Ukupna cijena (bez PDV-a) (A+B)	
D	Iznos PDV-a	
E	Ukupna cijena (s PDV-om) (C+D)	

Grupa 2. Stroj sa booklet tehnologijom obrade etiketa i Edukacija za korištenje booklet stroja

A	Cijena stroja (bez PDV-a)	
B	Cijena edukacije (bez PDV-a)	
C	Ukupna cijena (bez PDV-a) (A+B)	
D	Iznos PDV-a	
E	Ukupna cijena (s PDV-om) (C+D)	

6. Jamstveni rok[8] (navesti za ponuđene grupe predmeta nabave):

- **Grupa 1.** .....
- **Grupa 2.** .....

7. Rok valjanosti ponude (minimalno 90 dana).....

[8] Jamstveni rok navodi se u mjesecima





Europska unija
Zajedno do fondova EU

8. Postojanje podugovaratelja ili zajednice ponuditelja (upisati DA ili NE):

.....

U slučaju da naša ponuda bude prihvaćena, spremni smo isporučiti robu i pružiti uslugu edukacije na način i prema uvjetima utvrđenim u Pozivu na dostavu ponuda.

Datum: .....

Ponuditelj:

_____
(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____
(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

PRILOG 2. Troškovnik

Naziv Ponuditelja: .....

Sjedište/adresa: .....

OIB: .....

Grupa 1. Tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska i Edukacija za tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	PONUĐENO
1	Promjer role materijala za odmatanje	1.000 mm ili više	
		801 - 999 mm	
		800 mm	
2	Promjer role materijala za namatanje po završetku posla	1.000 mm ili više	
		801 - 999 mm	
		800 mm	
3	Offset tisak: brzina tiska	150 m/min ili više	
		101 - 149 m/min	
		100 m/min	
4	Offset tisak: širina materijala za tiskanje	520 mm ili više	
		451 - 519 mm	
		450 mm	
5	Offset tisak: donja granica duljine ponavljanja ispisa	360 mm ili manje	
		361 - 389 mm	
		390 mm	
6	Offset tisak: gornja granica duljine ponavljanja ispisa	630 mm ili više	
		601 - 629 mm	
		600 mm	
7	Valjci za nanos ljepila smješteni u prve dvije tiskarske jedinice za fleksotisak	DA	
		NE	
8	Fleksotisak: donja granica duljine ponavljanja ispisa	320 mm ili manje	
		321 - 349 mm	
		350 mm	
9	Fleksotisak: gornja granica duljine ponavljanja ispisa	630 mm ili više	
		601 - 629 mm	
		600 mm	

10	Mogućnost sušenja tinte/boje vrućim zrakom u zadnjoj jedinici za fleksotisak	DA	
		NE	
11	Ravni foliotisak: pritisak ploče	70 t ili više	
		51 - 69 t	
		50 t	
12	Ravni foliotisak: broj zona za grijanje ploče	6 ili više	
		4 - 5	
		3	
13	Ravni foliotisak: tolerancija preciznosti registra	0,10 mm ili manje	
		0,11 - 0,19 mm	
		0,20 mm	
14	Ravni foliotisak: senzor za hologramsku foliju	DA	
		NE	
15	Sustav za kontinuirano zbrinjavanje otpadnih materijala bez ograničenja i potrebe za zastojima u proizvodnji	DA	
		NE	
16	Senzor za automatsko zaustavljanje proizvodnje uslijed puknuća materijala	DA	
		NE	
17	Jedinica za rezanje i štancanje: širina materijala za štancanje	520 mm ili više	
		451 - 519 mm	
		450 mm	
18	Mogućnost mjenjanja pozicija uređaja za izradu višeslojnih etiketa uzduž stroja	DA	
		NE	
19	Mogućnost mjenjanja pozicija uređaja za preokretanje materijala u stroju uzduž stroja	DA	
		NE	
20	Preljepljivač etiketa	DA	
		NE	
21	Kamera za kontrolu tiska pri različitim brzinama	DA	
		NE	
22	Mogućnost pripreme više poslova istovremeno	DA	
		NE	
23	Mogućnost mijenjanja podloge za tisak bez mijenjanja osnovne konfiguracije stroja	DA	
		NE	

24	Mogućnost daljinskog povezivanja stroja sa servisom kako bi se detektirale i otklonile greške sustava stroja	DA	
		NE	
25	Mogućnost dijeljenja zaslona i istovremene usporedbe parametara između ciljne slike i slike trenutnog stanja	DA	
		NE	
26	Stroj se automatski gasi ili prelazi u stanje mirovanja uslijed nekorištenja	DA	
		NE	
27	Mogućnost korištenja stroja za osobe s invaliditetom	DA	
		NE	
28	Vrijeme odaziva na servisnu intervenciju	2 sata ili manje	
		3 - 12 sati	
		13 - 24 sata	
		Više od 24 sata	
29	Vrijeme potrebno za dolazak stručnjaka na mjesto servisne intervencije	24 sata ili manje	
		25 - 36 sati	
		37 - 48 sati	
		Više od 48 sati	

Razrada ponuđene cijene predmeta nabave (navesti valutu – HRK ili EUR):

A	Cijena stroja (bez PDV-a)	
B	Cijena edukacije (bez PDV-a)	
C	Ukupna cijena (bez PDV-a) (A+B)	
D	Iznos PDV-a	
E	Ukupna cijena (s PDV-om) (C+D)	

Grupa 2. Stroj sa booklet tehnologijom obrade etiketa i Edukacija za korištenje booklet stroja

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	PONUĐENO
1	Promjer role u jedinici za odmatanje	800 mm ili više	
		601 - 799 mm	
		600 mm	
2	Keramičke elektrode za tretiranje provodnih i neprovodnih materijala u jedinici za tretiranje materijala	DA	
		NE	
3	Polu-rotacijska i rotacijska servo jedinica za fleksotisak: UV kaseta bi trebala biti zamjenjiva s LED tehnologijom sušenja	DA	
		NE	
4	Servo jedinica za ulaganje savijenih uputa i izrade booklet etiketa: brzina izrade booklet etiketa	30.000 kom/h ili više	
		25.001 - 29.999 kom/h	
		25.000 kom/h	
5	Servo jedinica za ulaganje savijenih uputa i izrade booklet etiketa: donja granica širine booklet etikete	59 mm ili manje	
		60 - 69 mm	
		70 mm	
6	Servo jedinica za ulaganje savijenih uputa i izrade booklet etiketa: donja granica dužine booklet etikete	30 mm ili manje	
		31 - 39 mm	
		40 mm	
7	Servo jedinica za ulaganje savijenih uputa i izrade booklet etiketa: gornja granica širine booklet etikete	411 mm ili više	
		391 - 410 mm	
		390 mm	
8	Servo jedinica za ulaganje savijenih uputa i izrade booklet etiketa: gornja granica dužine booklet etikete	400 mm ili više	
		251 - 399 mm	
		250 mm	
9	Servo jedinica za ulaganje savijenih uputa i izrade booklet etiketa: brzina transportne trake	51 m/min ili više	
		46 - 50 m/min	
		45 m/min	
10	Promjer role otpadnih materijala u polu-rotacijskoj i rotacijskoj servo jedinici za štancanje	700 mm ili više	
		601 - 699 mm	
		600 mm	

11	Mogućnost regulacije pritiska alata u polu-rotacijskoj i rotacijskoj servo jedinici za štancanje	DA	
		NE	
12	Mogućnost spremanja ponavljajućih poslova rezanja	DA	
		NE	
13	Razmak između alata za štancanje u polu-rotacijskoj i rotacijskoj servo jedinici za štancanje	1,50 mm ili više	
		0,49 – 1,49 mm	
		0,48 mm	
14	Preljepljivač etiketa	DA	
		NE	
15	Automatski povratak role radi zamjene neispravne s ispravnom etiketom	DA	
		NE	
16	Ultrazvučni senzor za ravnanje role u stroju	DA	
		NE	
17	Mogućnost daljinskog povezivanja stroja sa servisom kako bi se detektirale i otklonile greške sustava stroja	DA	
		NE	
18	Stroj se automatski gasi ili prelazi u stanje mirovanja uslijed nekorištenja	DA	
		NE	
19	Mogućnost korištenja stroja za osobe s invaliditetom	DA	
		NE	
20	Vrijeme odaziva na servisnu intervenciju	2 sata ili manje	
		3 - 12 sati	
		13 - 24 sata	
		Više od 24 sata	
21	Vrijeme potrebno za dolazak stručnjaka na mjesto servisne intervencije	24 sata ili manje	
		25 - 36 sati	
		37 - 48 sati	
		Više od 48 sati	

Razrada ponuđene cijene predmeta nabave (navesti valutu – HRK ili EUR):

A	Cijena stroja (bez PDV-a)	
B	Cijena edukacije (bez PDV-a)	
C	Ukupna cijena (bez PDV-a) (A+B)	
D	Iznos PDV-a	
E	Ukupna cijena (s PDV-om) (C+D)	





Europska unija
Zajedno do fondova EU

Datum: .....

Ponuditelj:

_____
(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____
(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 3. Podaci o zajednici ponuditelja

1. Naručitelj: Sato d.o.o., Kopačevski put 1C, 10000 Zagreb, Hrvatska

2. Predmet nabave (molimo zaokružiti DA za grupe koje nudite):

- **Grupa 1.** Tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska i Edukacija za tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska
- **Grupa 2.** Stroj sa booklet tehnologijom obrade etiketa i Edukacija za korištenje booklet stroja

3. Opći podaci o članovima Zajednice ponuditelja:

Naziv člana Zajednice Ponuditelja: .....

- sjedište / adresa: .....
- OIB: .....
- IBAN: .....
- Ponuditelj je u sustavu poreza na dodanu vrijednost: DA NE
- Adresa e-pošte: .....
- Kontakt osoba Ponuditelja: .....
- Broj telefona: .....
- Iznos ponude koji ispunjava navedeni član: .....
- Dijelovi ponude koje ispunjava navedeni član (navesti prema natuknicama Tehničke specifikacije iz Poziva na dostavu ponuda, dodati redove po potrebi): .....

Ponuditelj:

_____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 4. Podaci o podugovarateljima

1. Naručitelj: Sato d.o.o., Kopačevski put 1C, 10000 Zagreb, Hrvatska

2. Predmet nabave (molimo zaokružiti DA za grupe koje nudite):

- **Grupa 1.** Tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska i Edukacija za tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska
- **Grupa 2.** Stroj sa booklet tehnologijom obrade etiketa i Edukacija za korištenje booklet stroja

3. Podaci o podugovaratelju

- Naziv podugovaratelja .....
- Sjedište: .....
- OIB: .....
- IBAN: .....
- Iznos ponude koji se daje u podugovor: .....
- Dijelovi ponude koje ispunjava navedeni podugovaratelj (navesti prema natuknicama Tehničke specifikacije iz Poziva na dostavu ponuda, dodati redove po potrebi): .....

Ponuditelj:

_____
(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____
(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

PRILOG 5. Izjava o nekažnjavanju, ispunjavanju obveza po osnovi isplata plaća zaposlenika i plaćanja doprinosa te istinitosti informacija

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB:_____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

1. Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću dajemo izjavu da kao ponuditelj ili osobe ovlaštene po zakonu za zastupanje ponuditelja (osobe koje su članovi upravnog, upravljačkog ili nadzornog tijela ili imaju ovlasti zastupanja, donošenja odluka ili nadzora gospodarskog subjekta) nismo pravomoćno osuđeni za bilo koje od sljedećih kaznenih djela odnosno za odgovarajuća kaznena djela prema propisima države sjedišta ponuditelja ili države čiji je državljanin osoba ovlaštena po zakonu za zastupanje ponuditelja:
   - sudjelovanje u zločinačkoj organizaciji, zločinačko udruženje, počinjenje kaznenog djela u sastavu zločinačkog udruženja, udruživanje za počinjenje kaznenih djela, terorizam ili kaznena djela povezana s terorističkim aktivnostima, pranje novca ili financiranje terorizma, dječji rad ili druge oblike trgovanja ljudima, korupcija, primanje mita u gospodarskom poslovanju, davanje mita u gospodarskom poslovanju, zlouporaba u postupku javne nabave, zlouporaba položaja i ovlasti, nezakonito pogodovanje, primanje mita, davanje mita, trgovanje utjecajem, davanje mita za trgovanje utjecajem, zlouporaba položaja i ovlasti, zlouporaba obavljanja dužnosti državne vlasti, protuzakonito posredovanje, prijevara, prijevara u gospodarskom poslovanju, utaja poreza ili carine, subvencijska prijevara.
2. Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću dajemo izjavu da ispunjavamo obveze po osnovi isplata plaća zaposlenicima te obveze po osnovi plaćanja doprinosa za financiranje obveznih osiguranja (zdravstvenog i mirovinskog osiguranja te drugih

obveznih doprinosa), u skladu s propisima države u kojoj smo osnovani, odnosno države u kojoj imamo poslovni nastan.

3. Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću dajemo izjavu da niti odgovorna osoba gospodarskog subjekta osobno niti gospodarski subjekt nismo lažno izjavljivali, predstavili ili pružili neistinite podatke u vezi s uvjetima koje je Naručitelj naveo kao neophodne, a vezano za ovaj postupak nabave.

U _____, dana _____

_____
(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____
(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 6. Izjava o plaćanju poreza

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da:

- ispunjavamo obvezu plaćanja poreza u skladu s propisima države u kojoj smo osnovani, odnosno države u kojoj imamo poslovni nastan, osim ako je u skladu s posebnim pravilima odobrena odgoda plaćanja navedenih obveza te ako iznos dospjelih, a neplaćenih obveza nije veći od 200 kuna.

U _____, dana _____

_____
(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____
(potpis i pečat gospodarskog subjekta)





Europska unija
Zajedno do fondova EU

PRILOG 7. Izjava o kvalificiranosti osobe za postavljanje i instalaciju predmeta nabave

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB:_____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da imamo na raspolaganju minimalno jednu osobu koja će obavljati postavljanje i instalaciju **(molimo zaokružite ovisno o predmetu nabave koji nudite):**

- **Grupa 1.** Tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska
- **Grupa 2.** Stroj sa booklet tehnologijom obrade etiketa

a koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo potrebno za navedeno postavljanje i instalaciju.

U _____, dana _____

_____
(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____
(potpis i pečat gospodarskog subjekta)





Europska unija
Zajedno do fondova EU

PRILOG 8. Izjava o kvalificiranosti osobe za provođenje edukacije

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da imamo na raspolaganju minimalno jednu osobu koja će obavljati uslugu edukacije za korištenje **(molimo zaokružite ovisno o predmetu nabave koji nudite):**

- **Grupa 1.** Tiskarski hibridni stroj sa više tehnologija tiska
- **Grupa 2.** Stroj sa booklet tehnologijom obrade etiketa

a koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo potrebno za obavljanje navedene edukacije.

U _____, dana _____

_____
(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____
(potpis i pečat gospodarskog subjekta)